



子供用おもちゃのタイヤ金型雄型（実生産ステンレスまたは金型鋼）

造形時間	23時間
重量	1.1kg
外形寸法	148×148×24mm <sup>3</sup>
印刷速度	50g/h
材料	チタン合金
層の厚み	30um
レーザスポットサイズ	50um
造形装置	GT160



## ゴルフボール金型一式（実生産用ステンレス鋼または金型鋼）

造形時間	42 時間
重量	1.15 kg
外形寸法	135x135x40mm
印刷速度は	27 g/h
材料	チタン合金
層の厚み	30um
レーザースポットサイズ	50um
造形装置	GT160



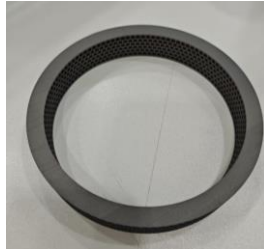
## 自動車部品

造形時間	1.5時間
重量	50g
印刷速度	33g/h
外形寸法	68×48×14mm <sup>3</sup>
材料	チタン合金
層の厚み	30um
レーザースポットサイズ	50um
造形装置	GT160



## 軽量構造体

造形時間	5時間
重量	200g
印刷速度	40g/h
外形寸法	75×100×55mm <sup>3</sup>
材料	チタン合金
層の厚み	30um
レーザスポットサイズ	50um
造形装置	GT160



## ラジエーター（実生産品はステンレス製）

造形時間	6時間
重量	200g
印刷速度	33g/h
外形寸法	$\phi 150 \times 22\text{mm}^2$
材料	チタン合金
層の厚み	30um
レーザースポットサイズ	50um
造形装置	GT160



## ダイヤモンドの時計ケース

造形時間	0.5時間
重量	10g
外寸	36×38× <sup>9</sup> mm
材料	チタン合金
層の厚み	30um
レーザースポットサイズ	50um
造形装置	GT160



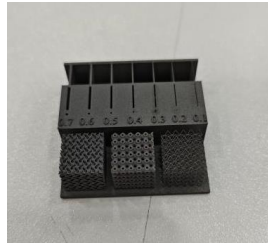
## インペラディスク

造形時間	8時間
重量	250g
壁厚	0.6mm
印刷速度	31g/h
外形寸法	$\phi 150 \times 40\text{mm}^2$
材料	チタン合金
層の厚み	30um
レーザースポットサイズ	50um
造形装置	GT160



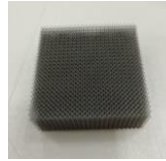
## インペラディスク

造形時間	6時間
重量	400g
印刷速度	67g/h
外形寸法	$\phi 145 \times 25\text{mm}^2$
材料	チタン合金
層の厚み	30um
レーザースポットサイズ	50um
造形装置	GT160



## デモ造形

造形時間	4時間
重量	50g
印刷速度	13g/h
外形寸法	40×40×11mm <sup>2</sup>
材料	チタン合金
層の厚み	20um
レーザースポットサイズ	30um
造形装置	GT100



デモ造形 軽量格子  $\phi 0.1\text{mm}$

造形時間	5時間
重量	5g
印刷速度	1g/h
外形寸法	$50 \times 50 \times 20\text{mm}^2$
材料	チタン合金
層の厚み	20um
レーザスポットサイズ	30um
造形装置	GT100



## 特殊形状部品（実生産用ステンレス）

造形時間	1時間
重量	50g
層の厚み	1mm
外形寸法	$33 \times 13 \times 36 \text{mm}^2$
材料	チタン合金
層の厚み	20um
レーザスポットサイズ	30um
造形装置	GT100



## 特殊な形状の多様体の集合

造形時間	1.5時間
重量	15g
全体寸法	24×26×21mm <sup>2</sup>
材料	チタン合金
層の厚み	20um
レーザースポットサイズ	30um
造形装置	GT100